

## Indices des protections visuelles

### SOUDAGE A L'ARC ELECTRIQUE

Ampérage	Electrode	MIG aciers	MIG aluminium	TIG	MAG	Coupage plasma	
10				Teinte 9			
20	Teinte 9			Teinte 10			
30							
40							
50	Teinte 10			Teinte 11	Teinte 10	Teinte 11	
60							
70							
80							
90	Teinte 11	Teinte 10	Teinte 10	Teinte 12	Teinte 11	Teinte 11	
100							
110							
120							
130							
140							
150							
175			Teinte 12	Teinte 12	Teinte 12		
200							
225	Teinte 12	Teinte 12	Teinte 12	Teinte 13	Teinte 13	Teinte 13	
250							
275							
300							
325	Teinte 13	Teinte 13	Teinte 13	Teinte 14	Teinte 14	Teinte 13	
350							
375							
400							Teinte 14

### SOUDAGE A L'ARC ELECTRIQUE

DEBIT ACETYLENE LITRE/HEURE	TEINTE CONSEILLEE
< 70	Teinte 4
70 à 200	Teinte 5
200 à 800	Teinte 6
> 800	Teinte 7

### OXYCOUPAGE MANUEL

DEBIT OXYGENE LITRE/HEURE	TEINTE CONSEILLEE
900 à 2 000	Teinte 5
2 000 à 4 000	Teinte 6
4 000 à 8 000	Teinte 7