



Profitez de l'expérience de nos experts en soudage multi-procédés

FORMATION TECHNIQUE FORMATION PRATIQUE Initiation - Perfectionnement - Qualification



Secteurs d'activités :

Chaudronnerie, serrurerie, métallerie, industrie agroalimentaire, pharmaceutique, plasturgie, industrie nucléaire, travaux publics, carrière, cimenterie, sucrerie, papeterie, forage, mines et service de maintenance pour cas de fissures, cas de casse et solutions préventives et curatives pour la lutte contre l'usure

Applications :

Sur aciers non et faiblement alliés, aciers hautement alliés, les fontes, aciers de nuances dissemblables, aciers non identifiés, cuivre, aluminium et ses alliages, titane et zirconium

Formation dispensée dans nos centres **agréés** de DIJON (21) et des Ulis (91) ou au sein de votre entreprise avec préparation aux épreuves pratiques de qualification selon NF EN 9606-1 et ATG B 540-9 Gaz de France et passage de qualification en présence d'un inspecteur d'un organisme agréé.

Qualification du mode opératoire de soudage

Possibilités de partenariats avec des centres de formation régionaux

Formation à la carte intra-entreprise adaptée aux besoins :

- Etude et analyse des cas d'applications avec apport de solutions
- Formation technique et pratique spécifique à un procédé de soudage
- Rédaction de mode opératoire et process adapté au soudage de maintenance et réparation



PROCEDES DISPENSES

SOA	Soudage Oxy Acétylénique (brasage tendre, fort et soudobrasage)
SEAE	Soudage E lectrique à l' E lectrode E nrobée
TIG	T ungstène I nerte G az
MIG	M étal I nerte G az
MAG	M étal A ctif G az
FIL FOURRE	Avec Gaz et Sans Gaz
DECOUPE	A la Flamme et au Plasma Air
COUPAGE PERCAGE	A l'Ultra thermique efficace à 5 538°C

DOCUMENTATION COMPLETE SUR DEMANDE

Tél : +33 (0) 380 287 582 - Courriel : infocefs@cefs-formation.fr





PROGRAMMES

A-C	A la demande	Analyse - Conseil	Analyse des besoins en soudage par un expert et formulation des conseils qui en découlent. Les domaines d'expertise sont: Le soudage en construction métallique, en réparation et en rechargement,
S1 - OA (Stage SB)	3 jours	Perfectionnement chalumeau OA <i>Théorie: 20% - TP: 80%</i>	Formation et perfectionnement aux techniques de brasage et de soudo-brasage Oxyacétylénique adaptées aux plombiers, chauffagistes et aux travaux d'entretien
S2 - Arc (Stage ~S1V)	5 jours	Perfectionnement Arc Electrodes enrobées <i>Théorie: 20% - TP: 80%</i>	Formation et perfectionnement au soudage Arc avec électrodes enrobées - Technologie, mise en œuvre, hygiène - Sécurité
S3 - Tig (Stage TIG)	3 jours	Perfectionnement Tig <i>Théorie: 30% - TP: 70%</i>	Formation et perfectionnement au soudage Tig - Technologie, mise en œuvre en fonction des métaux (Aciers - Inox - Alliages légers), hygiène, Sécurité
S4 - Mig/Mag	3 jours	Perfectionnement Mig / Mag <i>Théorie: 20% - TP: 80%</i>	Formation et perfectionnement au soudage Mig et Mag (fils pleins / fils fourrés) - Technologie, mise en œuvre en fonction des métaux, hygiène, Sécurité
S5 - Q	Variable	Qualification Arc (111) - Tig (141) - Mig (131) Mag (135) SOA (311) <i>Norme EN 287-1 Sept.2011</i>	Formation en vu d'une qualification spécifique. La progression est adaptée aux compétences du soudeur. La qualification est délivrée par un organisme agréé
T1 - Aciers	Variable	Aciers, inoxydables et alliages légers <i>Théorie: 80% - TP: 20%</i>	Formation technique s'adressant à des personnes rattachées aux bureaux des études et méthodes.
ER1 (Stage S1)	Variable 3 à 8 jours	Entretien, réparation, rechargement, abrasion et choc <i>Théorie: 50% - TP: 50%</i>	Formation et perfectionnement adaptés aux techniques de soudage liées à la réparation et à l'entretien. Cette formation concerne les techniciens d'ateliers d'entretien.
ER2 Fontes	2 jours	Réparation et rechargement des fontes <i>Théorie: 50% - TP: 50%</i>	Formation et perfectionnement théoriques et pratiques sur la réparation et le rechargement des fontes à graphite lamellaire ou sphéroïdale.
ER3 - Outil	4 Jours	Rechargement : Option: Outillage <i>Théorie: 60% - TP: 40%</i>	Formation et perfectionnement spécifiques aux différentes techniques de rechargement d'outillages. Basée sur l'approche technologique et métallurgique est adaptée en particulier aux supports.
SALC	Variable	Stage à la carte	Programme pratique ou théorique adapté à la demande