

## DS 80 S

### Aciers inconnus et hautement alliés

#### PROPRIETES ET APPLICATIONS

Electrode à enrobage rutile dont la résistance à la fissuration est très élevée. Utilisée pour la fabrication ou la réparation d'outils, gabarits, matrices pour le travail à chaud sur des aciers, dissemblables ou inconnus. Utilisable en sous-couche de rechargement dur ou en rechargement contre l'oxydation. Utilisable au goutte à goutte en reconstitution ou extraction de goujons.

Pour travaux publics, agriculture, maintenance industrielle, transport, hydraulique.

#### METAUX SOUDABLES

Aciers dissemblables, inconnus et difficilement soudables.  
Aciers de blindage, aciers au Mn.  
X10Cr Al24 – X70Cr29 – X32CrNi 28.10 – X40CrNi 27.4 – X8CrNi 26 – 7.

#### POSITIONS DE SOUDAGE

Toutes positions.

#### CARACTERISTIQUES

Charge de rupture (Rm)	Limite élastique	Allongement A % 5d	Résilience	Températures
700 MPa	650 MPa	> 25%	50 J	20°C

#### CONDITIONS D'EMPLOI

COURANT CONTINU (=)	COURANT ALTERNATIF (~)
+	U <sub>0</sub> = > 42 Volts

∅ mm	Longueur	Intensité (A)	N.e/kg (env.)
2.5	300 mm	50-70	57
3.15	350 mm	70-115	29
4.0	350 mm	100-165	20
5.0	350 mm	130-200	13